

DO-W11 型 DO センサー



型番	DO-W11
外形寸法	φ44mm×L210mm
重量	約0.6kg (ケーブル含まず)
動作温度	0℃～40℃ (凍結しないこと)
検出方式	蛍光式
対水圧	1MPa (水深100m相当)
測定範囲	0～20mg/L
電源	DC12V

多様な使用環境

- ・塩分0～42PSU、pH2～10pHに対応
- ・蛍光式測定方式によりサンプル流速を必要としません。

計装出力

- ・4～20mA、modbus出力に対応

イージーメンテナンス

- ・隔膜式でのわずらわしい内部液、電極メンテナンスから解放され通常年1回のキャップ交換のみで長期間安定した測定が可能です。

高耐久性

- ・耐腐食性樹脂を使用し一般排水、海水での使用に配慮されています。

※大変申し訳ありませんが本仕様は都合により予告なく変更されることがあります。

株式会社 クレスト

本社

〒101-0051 東京都千代田区
神田神保町1-34 三村ビル3F
TEL:03-3294-8201 FAX:03-3427-7573
E-Mail: sales@measurecrest.com
WEB : http://www.measurecrest.com